

ЗБЕРІГАННЯ ТА ЕКСПЛУАТАЦІЯ

► 1.Зберігання

1. Зберігати в приміщеннях, захищених від дощу, снігу, забруднення, прямих сонячних променів та інших теплових чинників.



2. Зберігати горизонтально, складеними на палеті на відстані 100 мм від підлоги. Забезпечити вентиляцію.



3. Рекомендовані умови зберігання:
20 – 30°C
45% – 65% вологості

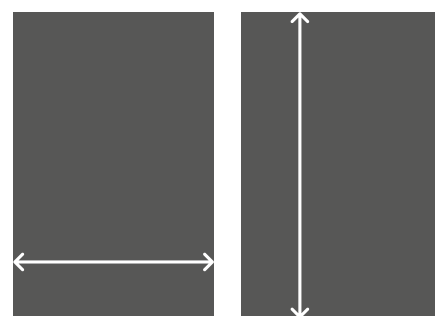


4. Залежно від погодних умов панелі можуть змінюватися в розмірі. Перед початком монтажу тримати панелі в поточному кліматі протягом 72 годин.



6. Будь ласка, зверніть увагу на допустиму межу для 6 мм панелей компактного ламінату фасаду стандарту 438:

Довжина/Ширина	+10 мм/-0 мм
Товщина	+/-0,4 мм
Прямий кут	1.5 мм/м



+10/-0

+10/-0

▶ 2.Свердління

Для свердління використовується твердосплавне свердло HSS.

▶ 3.Обробка країв, зняття фаски

Панелі обробляються ручним або автоматизованим обладнанням.

▶ 4.Фрезерування

Акуратні краї досягаються шляхом фрезерування на деревообробному верстаті, з використанням інструментів з твердого сплаву.

▶ 5.Розпил

Розпил проводиться пилкою з зубами з твердого сплаву. Відстань між зубами 10 – 15 мм, швидкість розпилу 40 – 100 м/с. Використання пили з пильним диском забезпечує якісний розпил та результат.

ЗВЕРНІТЬ УВАГУ

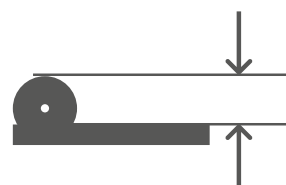
1. Рекомендовано одягати захисні рукавички та окуляри під час транспортування та обробки.
2. Не знімати захисну плівку з поверхні панелей до або після обробки.
3. Знімати захисну плівку з обох сторін панелей одночасно.

► 6.Порізка

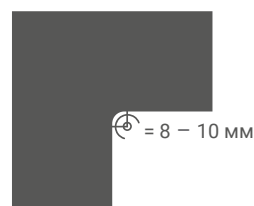
1. Використовувати пильний диск з твердих сплавів.



2. Зуби пили мають бути розведеними й гостро заточеними.



3. Розрізи у кутах закруглити приблизно до Ø9



4. Краї обробляти за допомогою шліфувального паперу.

5. Шліфувальний папір має бути 100.

ЗВЕРНІТЬ УВАГУ

1. Рекомендовано одягати захисні рукавички та окуляри під час транспортування та обробки.
2. Не знімати захисну плівку з поверхні панелей до або після обробки.
3. Знімати захисну плівку з обох сторін панелей одночасно.

7. Очищення

1. Наступна інструкція підходить для періодичного очищення/обслуговування та для очищення після монтажу (залишки клею тощо).
2. Використовуйте не абразивну тканину (тканина на основі бавовни/тканина з мікрофібри Vileda® або аналоги) змочену одним з наступних чистячих засобів:
 - 5% мильним розчином (для цього підходить будь-яке господарське мило).
 - Антистатичний очищувач + Компонент для догляду за пластиком (AKU) від Burnus® або аналоги.
 - Oxivir Plus Spray (Вироблено компанією Diversey – www.diverseysolutions.com) або аналоги.
 - Sprint Spitfire Spray (Вироблено компанією Diversey – www.diverseysolutions.com) або аналоги.

Усі механічні системи очищення, наприклад обертальні щітки / шкребки і т. д. неприйнятні, оскільки можуть завдати стійкого пошкодження поверхні.
3. Протріть поверхню не абразивною тканиною для видалення будь-яких залишків очищувача.
4. Протріть поверхню не абразивною тканиною, змоченою звичайною водою та залиште поверхню на 5 хвилин, щоб вона висхла.
5. Очистіть поверхню сухою тканиною.
6. При підготовці очищувачів дотримуйтесь інструкцій виробника.
7. Для очищення поверхні панелі **не слід** використовувати наступні хімічні речовини:

7.1. **Тверді сполуки:** Гідроксид амонію, Гідроксид натрію, Гіпохлорит натрію, Хлорид натрію.

7.2. **Кислотні сполуки:** Соляна кислота, сірчана кислота, азотна кислота, фосфорна кислота, оцтова кислота, гідрофторидна кислота, хромолева кислота, формальдегід, мурашина кислота, фенол.

7.3. **Реактиви:** Нітрат срібла, Перманганат калію, Хлорид заліза (III), Сульфат міді, настоянка йоду.

7.4. **Органічні розчинники:** фурфурол, ацетон, етиловий спирт, бутанон, метилхлорид, етилацетат, н-бутилацетат, н-гексан, метиловий спирт, метилізобутилкетон, тетрагідрофуран (ТГФ), толуол, трихлоретилен, ксилен, метил віолет 2Б.

7.5. **Органічні сполуки:** моноетиленгліколь (МЕГ), діетиленгліколь (ДЕГ).

8. Технічні характеристики

ДЕКОРАТИВНІ HPL ПАНЕЛІ

- показують високу зносостійкість перед сильними погодними умовами: прямі сонячні промені, кислотні дощі й вітер;
- особливе покриття і технологія витримки забезпечують стійкість до ультрафіолетових променів та стабілізацію кольору;
- належать до важкогорючих матеріалів (група горючості – Г1);
- матеріал непористий та має високу щільність (1450 кг/м³), що перешкоджає проникненню забруднень у структуру панелей (у тому числі фарб і «графіті»), а також розвитку мікроорганізмів;
- не містять у своєму складі небезпечних речовин та сприятливі для навколишнього середовища;
- поверхня панелей удосконалена за допомогою сучасної технології EBC (Electron Beam Cure), яка використовується невеликою кількістю компаній у світі.

Класифікація за стандартами		EDS, EDF
EN 438 6/7	Діапазон товщини	Інтер'єрні: 1,5 – 25 мм Екстер'єрні: 4 – 12 мм
	Розміри	Інтер'єрні: 2800x1300, 3050x1300, 4200x1400, 4200x1860 Екстер'єрні: 2800x1300, 3050x1300, 4200x1860


ВОЛОГО-
СТІЙКІСТЬ


ТЕПЛОСТІЙКІСТЬ


СТІЙКІСТЬ ДО
ПОДРЯПИН
ТА ТЕРТЯ


НИЗЬКА
СВІТЛОВІДБИВАЮЧА
ЗДАТНІСТЬ


ЖАРО-
ТА МОРОЗО-
СТІЙКІСТЬ

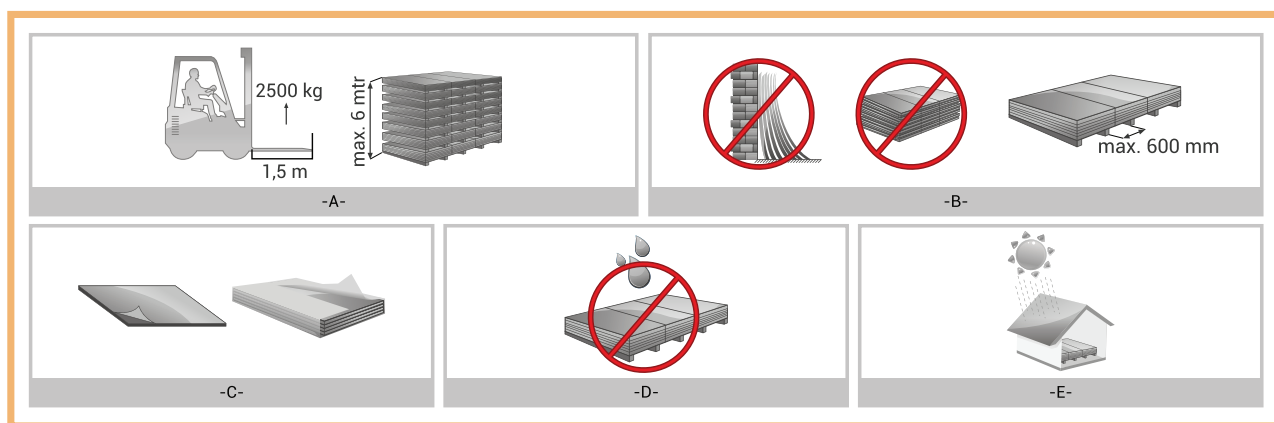

ЛЕГКЕ
ОЧИЩЕННЯ


НАДЗВИЧАЙНА
ІНТЕНСИВНІСТЬ
КОЛЬОРУ


СТІЙКІСТЬ ДО
ГОСПОДАРЧИХ ТА
ЛАБОРАТОРНИХ
ХІМІЧНИХ РЕЧОВИН


СТІЙКІСТЬ ДО
УДАРІВ

9. Вимоги до транспортування та зберігання HPL панелей.



Умови доставки та зберігання

- Слідкувати за вагою та підйомом під час перевезення. Панелі транспортуються на широкому і стабільному піддоні. Панелі повинні бути захищені від вологості і забруднення при транспортуванні вантажною машиною.
- При навантаженні та розвантаженні листи повинні вільно зніматися для уникнення пошкодження поверхні.
- Під час зберігання листи панелей мають бути паралельними до землі й на одній прямій лінії. Не зберігати вертикально.
- Зняти металеву стрічку з палетів, яка притискає до рівної поверхні. Не знімати захисну плівку з панелей перед монтуванням. Тримати плівку максимум протягом 24 години після монтування.
- Зберігати панелі в добре вентильованих приміщеннях. Тримати подалі від вологи та проникнення ультрафіолетових променів.

Зверніть увагу на наступні поради

- Уникати попадання води та пилу під час перевезення.
- Слідкувати, щоб панелі не дряпалися між собою чи іншими поверхнями під час перевезення.
- Після того, як палети будуть розпаковані, перевернути верхню панель та поставити на неї важкий та рівний предмет.

10. Інструкція з монтажу:

